



3M Science.
Applied to Life.™

Bonding and Assembly Solutions

3M™ Thin Bonding Tapes

The 3M logo is displayed in red, consisting of the letters '3', 'M', and 'M' in a stylized, bold font.The VHB Tape logo features the letters 'VHB' in a large, bold, white font with a vertical line through the 'V'. Below it, the word 'Tape' is written in a smaller font, and 'Since 1980' is written in an even smaller font.

あらゆる 「くっつける」に 3Mの接合ソリューション

アクリルフォーム構造用接合テープ

柔軟な粘着構造が接合を自由にする
3M™ VHB™ Tapes

形状を自由に
素材をそのまま
誰でも簡単施工

水回りの接合
素材を選ばない
工期短縮



Scotch-Weld™
Structural Adhesive

構造用接着剤

圧倒的な接合力で、課題解決を明日から
3M™ Scotch-Weld™ 構造用接着剤

超強力接着

生産工程の自動化

特殊な組立でも

過酷な環境でも

工程の削減

誰でも簡単施工



Thin Bonding Tapes

薄手両面テープ

極めて薄くて強く、ユニークな性能を発揮
3M™ Thin Bonding Tapes

強い耐候性

難接着素材の接合

デザインの質感向上

過酷な環境でも

センサー性能向上

高温下プロセス対応

電子部品性能の向上

強い耐候性

Segment

Transportation

Trend

過酷な環境下における耐久性

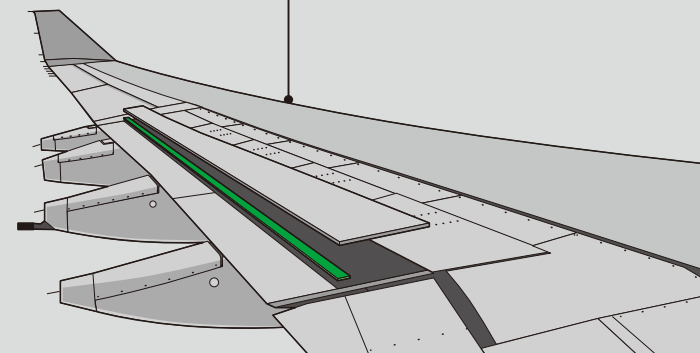
Request

高温/低温の
ヒートサイクル
耐性

メンテナンス
頻度削減

耐候性
紫外線

3M™ 接着剤転写テープ
F9460PC



3M™ Thin Bonding Solution

耐熱性
-30°C ~150°C /
湿度90%

耐熱老化
長期耐久性

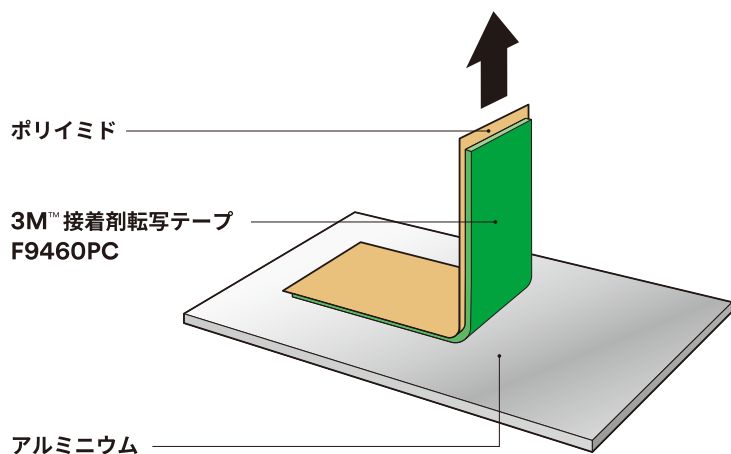
耐紫外線
耐水性

3M™ 接着剤転写テープ
F9460PC

高低温繰り返し環境下における接着力

評価方法

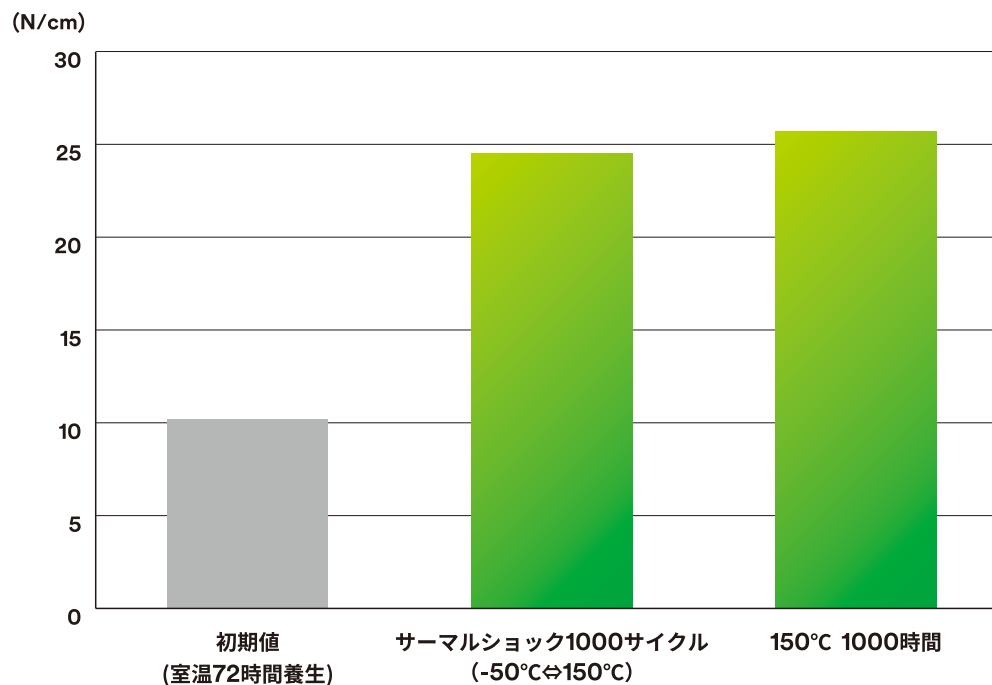
90°ピール接着力



被着体	アルミニウム / ポリイミド
圧着条件	1kgゴムローラーで1往復
養生条件	圧着後72時間

結果

高低温繰り返し環境下においても初期接着を上回る



過酷な環境下でも接着力が低下しない

上記の値は代表値もしくは実測値であり規格値ではありません。

難接着素材の接合

Segment

Automotive

Trend

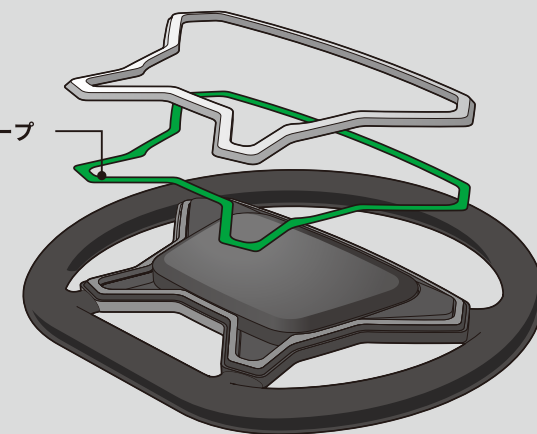
内装パーツの軽量化

Request

PPパーツの接合

デザイン性向上

3M™ 接着剤転写テープ
9472LE



3M™ Thin Bonding Solution

難接着素材
の接合

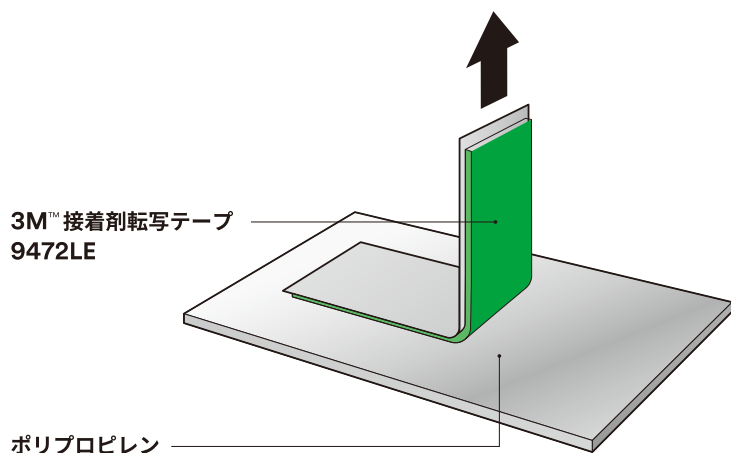
曲面追従性

3M™ 接着剤転写テープ
9472LE

難接着素材への接着力比較

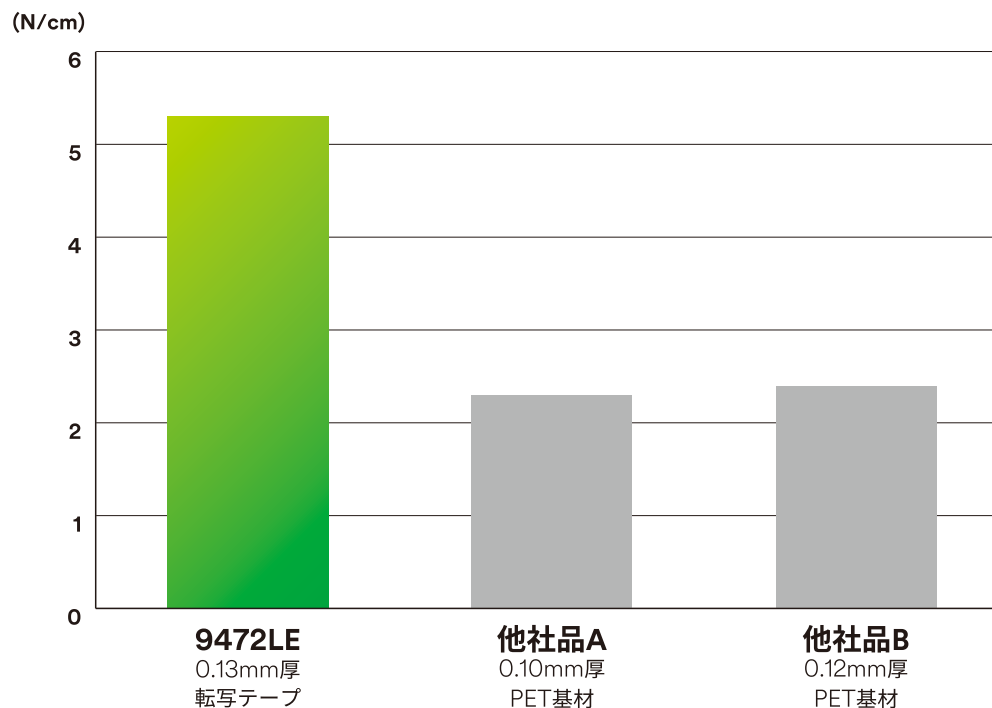
評価方法

90°ピール接着力



結果

同厚みの製品群において、高い接着力を発揮



被着体	ポリプロピレン
圧着条件	2kgゴムローラーで1往復
養生条件	23℃で24時間養生
試験速度	300mm / 分

難接着素材への高い接着力

上記の値は代表値もしくは実測値であり規格値ではありません。

デザインの質感向上

Segment

Automotive

Trend

グロス・金属調アクセント

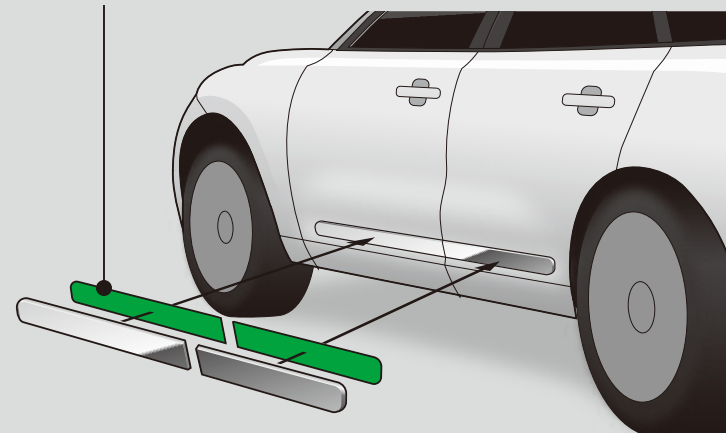
Request

美しい
グロスの実現

接着層の
極薄化

強い
接合力

3M™ 接着剤転写テープ
468MP



3M™ Thin Bonding Solution

基材レス
による
均一な厚み

基材レスの
極薄テープ

強粘着

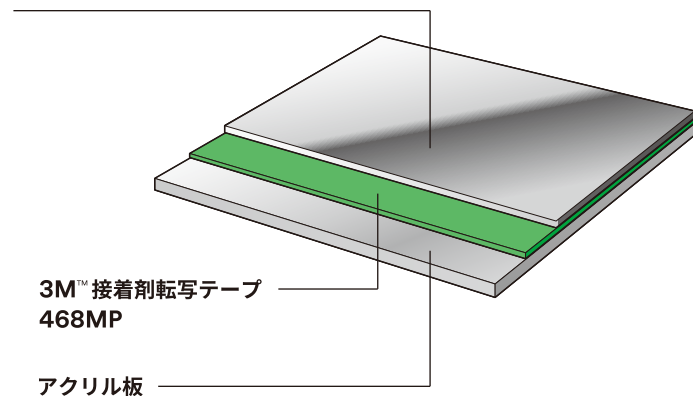
3M™ 接着剤転写テープ
468MP

意匠性 比較評価

評価方法

貼付後の外観比較

メタリック調シート



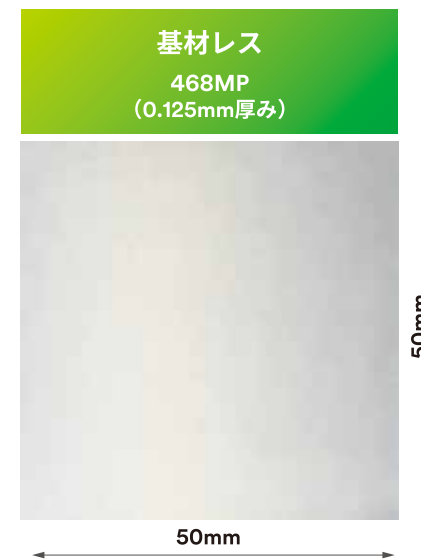
圧着条件 | ゴムローラーで2往復

結果

凹凸のない美しい外観



不織布の結束などによる
極わずかな凹凸が意匠に影響



きわめて均一な美しい仕上がり

▼
グロス・メタリックの外観性を維持

過酷な環境でも

Segment

Automotive

Trend

安心・安全パーツの高品質化

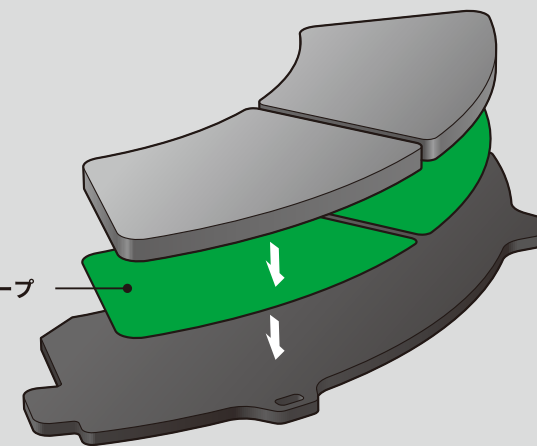


Request

ガソリン/
エンジンオイル耐性

高温環境
での接合

3M™ 接着剤転写テープ
F9469PC



3M™ Thin Bonding Solution

耐薬品性

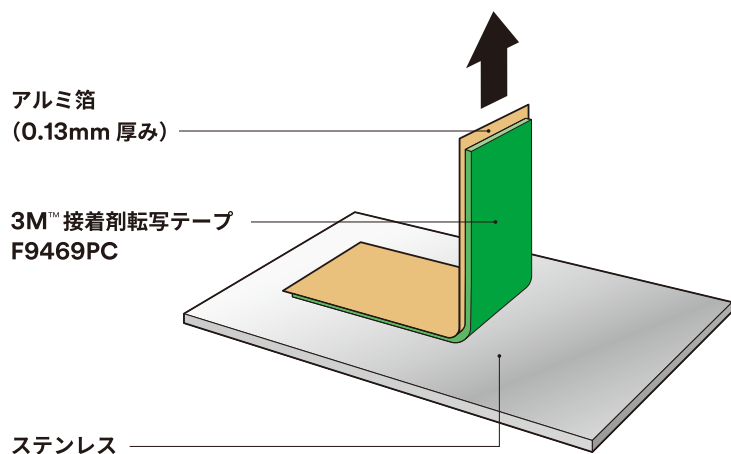
耐熱性

3M™ 接着剤転写テープ
F9469PC

薬品浸水試験

評価方法

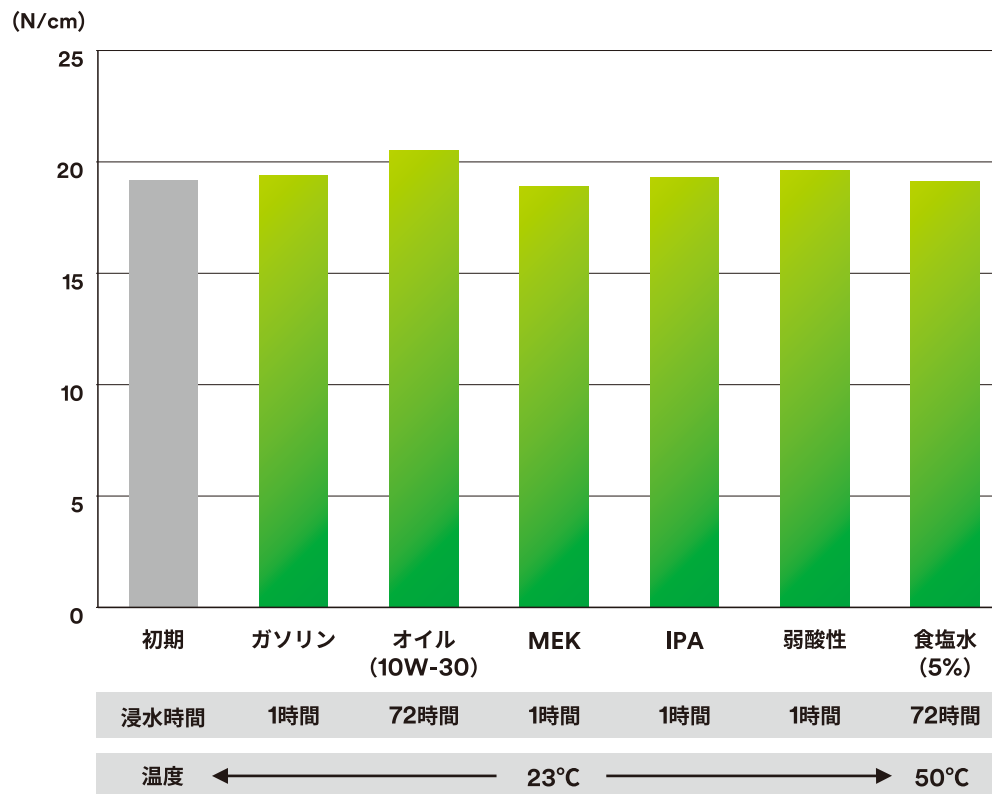
浸水後の 90°ピール接着力



被着体	ステンレス (SUS304)
養生条件	22°Cで24時間養生
試験速度	300mm / 分

結果

初期の接着力を大きく下回らない



▼
各種工業油・薬品への優れた耐性

センサー性能向上

Segment

Automotive Electrification

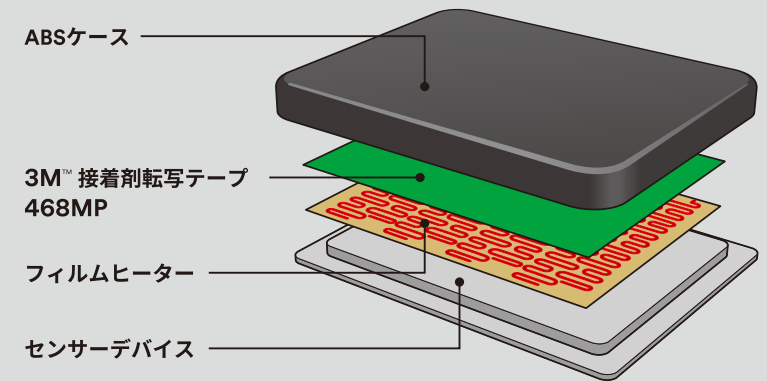
Trend

センサー性能の向上

Request

ヒーターへの
直接接合が可能

ミリ波を
阻害しない



3MTM Thin Bonding Solution

凹凸追従性
耐熱性

ミリ波を
透過
基材レス

3M™ 接着剤転写テープ
468MP

凹凸追従性 比較評価

評価方法

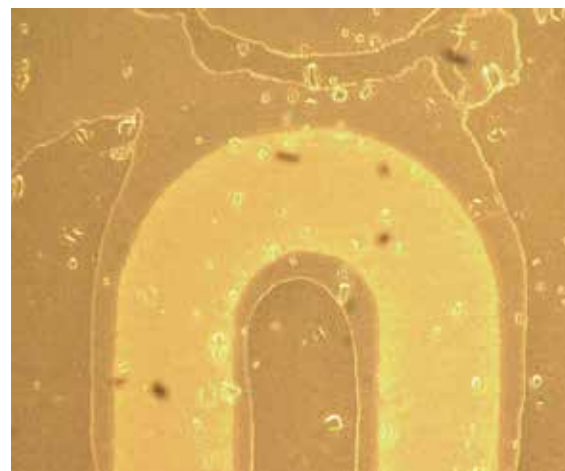
凹凸面への貼り合わせ



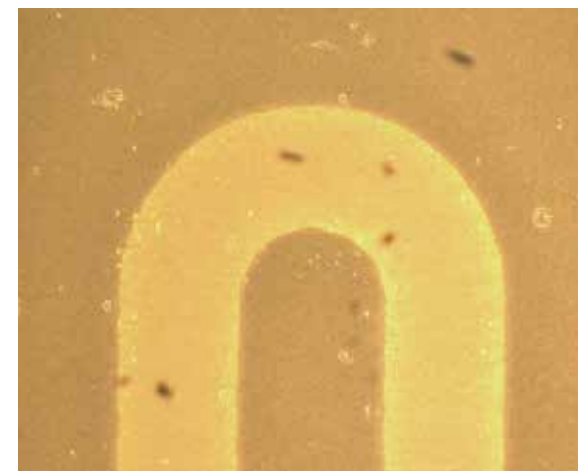
結果

基材なしの468MPは隙間なく凹凸へ追従 (顕微鏡での拡大写真)

PET基材両面テープ
(0.15mm厚み)



468MP
(0.125mm厚み)



被着体	フィルムヒーター
圧着条件	10kg金属ローラーで1往復
養生条件	23℃で24時間養生
被着体凹凸	約0.03mm

▼
凹凸面への優れた追従性

高温下プロセス対応

Segment

Automotive Electrification

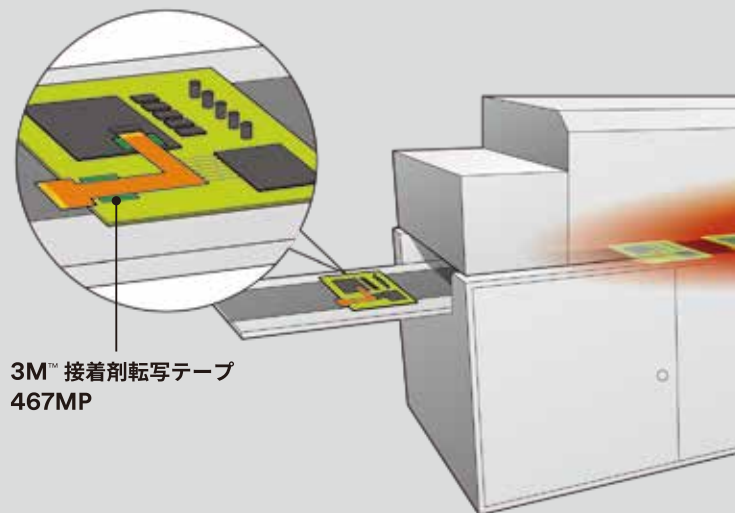
Trend

リフロープロセスへの適応

Request

高温環境下
製造プロセス対応
リフロープロセス

高い信頼性



3M™ 接着剤転写テープ
467MP

3M™ Thin Bonding Solution

高耐熱性

200°C以上の耐熱性

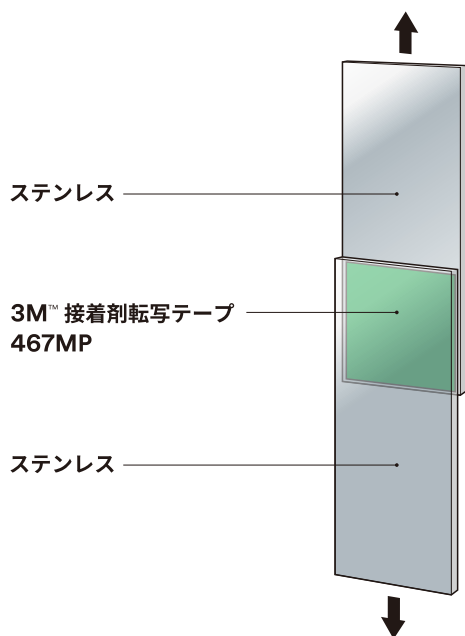
豊富な実績

3M™ 接着剤転写テープ
467MP

熱老化前後のせん断接着力 比較評価

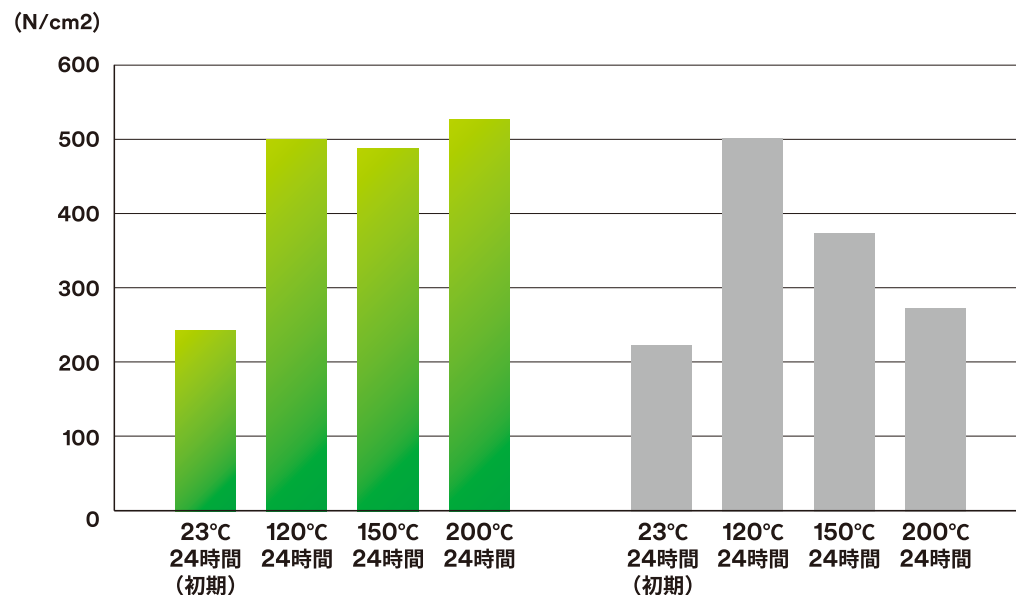
評価方法

熱老化前後のせん断接着力



結果

熱老化後も初期の接着力を下回らない



467MP

他社品C
(同厚み/PET基材)

優れた耐熱老化性能

上記の値は代表値もしくは実測値であり規格値ではありません。

被着体	ステンレス (SUS304)
テープ面積	25mm x 25mm角
老化条件	初期 (23°C50%RH x 24時間)、 初期 + 120°C x 24時間、初期 + 150°C x 24時間、 初期 + 200°C x 24時間
試験速度	300mm/分
測定温度	23°C50%RHで180度方向にせん断試験を実施

電子部品性能の向上

Segment

Smart Device

Trend

パーツの集積化 / 性能の向上



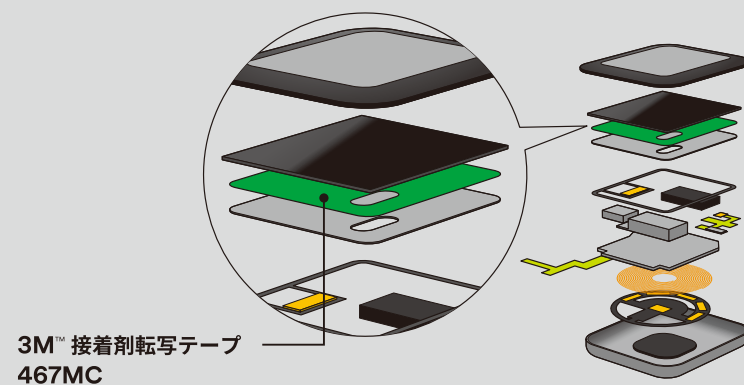
Request

均一な接着

気泡の低減

薄型設計

放熱性



3M™ Thin Bonding Solution

エア抜け
設計

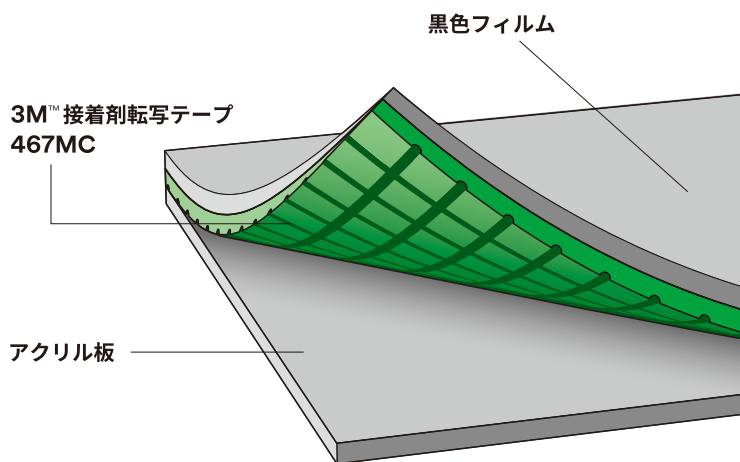
基材レスの
極薄テープ

3M™ 接着剤転写テープ
467MC / 468MC

エア抜け性 貼り合わせ比較

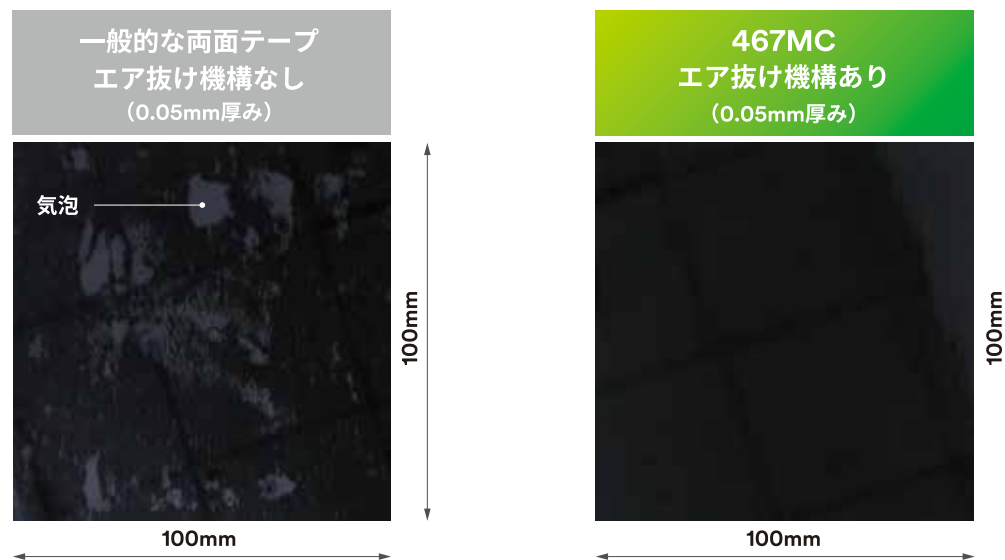
評価方法

透明アクリル板と黒色フィルムの 貼り合わせ



貼り合わせ比較

通常の両面テープは圧着時に気泡が入るのに対し、 467MCは気泡混入なし



エア抜け機構で均一な接着

(気泡の混入がないため、より均一な放熱性を実現)

100MP 高耐熱・高耐久 シリーズ

製品番号	テープ厚み (mm)	色	基材	粘着剤性質	剥離紙	剥離紙 厚み (mm)	180度方向剥離力 (N/cm)	使用温度範囲*	備考
F9460PC	0.05	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	5.6	-50°C~260°C	UL746C
F9469PC	0.13	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	7.3	-50°C~260°C	UL746C
F9473PC	0.26	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	8.2	-50°C~260°C	UL746C
9077	0.05	無色半透明	不織布	アクリル系	特殊高耐熱ライナー	0.09	6.4	-40°C~260°C	特殊高耐熱ライナー
9079	0.05	無色半透明	なし	アクリル系	特殊高耐熱ライナー	0.09	4.0	-40°C~260°C	特殊高耐熱ライナー UL746C
966	0.05	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.09	5.1	-40°C~230°C	NASA low outgassing spec ASTM E 595 取得

200MP 高耐熱 シリーズ

製品番号	テープ厚み (mm)	色	基材	粘着剤性質	剥離紙	剥離紙 厚み (mm)	180度方向剥離力 (N/cm)	使用温度範囲*	備考
467MP	0.05	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	5.8	-40°C~200°C	UL746C,UL969
468MP	0.13	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	8.5	-40°C~200°C	UL746C,UL969
467MC	0.05	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	5.8	-40°C~200°C	エア抜け機構 UL969
468MC	0.13	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	8.5	-40°C~200°C	エア抜け機構

300LSE 難接着プラスチック接着 シリーズ

製品番号	テープ厚み (mm)	色	基材	粘着剤性質	剥離紙	剥離紙 厚み (mm)	180度方向剥離力 (N/cm)	使用温度範囲*	備考
9471LE	0.05	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	6.6	-40°C~130°C	UL969
9472LE	0.13	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	7.0	-40°C~130°C	UL969
93005LE	0.05	無色半透明	PET	アクリル系	平面紙 ダブルライナー	0.11/0.16	5.3	-40°C~130°C	6インチコア UL746C
93010LE	0.10	無色半透明	PET	アクリル系	平面紙	0.11	6.6	-40°C~130°C	UL746C
93015LE	0.15	無色半透明	PET	アクリル系	平面紙	0.11	7.7	-40°C~130°C	UL746C
93020LE	0.20	無色半透明	PET	アクリル系	平面紙	0.11	7.9	-40°C~130°C	UL746C

300MP フォーム材接着 シリーズ

製品番号	テープ厚み (mm)	色	基材	粘着剤性質	剥離紙	剥離紙 厚み (mm)	180度方向剥離力 (N/cm)	使用温度範囲*	備考
9773WL	0.76	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.18	7.7	-40°C~120°C	UL746C
9774WL	0.10	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.18	7.9	-40°C~120°C	UL746C
9775WL	0.13	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.18	8.5	-40°C~120°C	UL746C
6035PC	0.13	透明	なし	アクリル系	平面紙	0.11	9.6	-40°C~120°C	
9832HL	0.12	無色半透明	PET	アクリル系	平面紙	0.16	6.6	-40°C~120°C	
99786	0.14	無色半透明	不織布	アクリル系	平面紙	0.11	6.8	-40°C~120°C	UL969

不織布基材 シリーズ

製品番号	テープ厚み (mm)	色	基材	粘着剤性質	剥離紙	剥離紙 厚み (mm)	180度方向剥離力 (N/cm)	使用温度範囲*	備考
DCX-1018	0.13	無色半透明	不織布	アクリル系	平面紙	0.10	9.2	-40°C~120°C	低VOC
1110	0.15	無色半透明	不織布	アクリル系	平面紙	0.10	8.2	-40°C~120°C	低VOC UL969
99015LVC	0.15	無色半透明	不織布	アクリル系	平面紙	0.08	12.6	-40°C~120°C	低VOC
9660	0.16	無色半透明	不織布	アクリル系	平面紙	0.10	7.6	-40°C~120°C	

シリコン接着 シリーズ

製品番号	テープ厚み (mm)	色	基材	粘着剤性質	剥離紙	剥離紙 厚み (mm)	180度方向剥離力 (N/cm)	使用温度範囲*	備考
96042	0.13	透明	PET	シリコン系	PET	0.05	5.2	-50°C~140°C	
4377N-30	0.03	透明	PET	シリコン/アクリル	PET/PET ダブルライナー	0.05/0.05	2.1**/2.4	-40°C~120°C	
4377N-50	0.05	透明	PET	シリコン/アクリル	PET/平面紙 ダブルライナー	0.05/0.11	2.5**/4.0	-40°C~120°C	
4377N-85	0.09	透明	PET	シリコン/アクリル	PET/平面紙 ダブルライナー	0.05/0.11	3.0**/6.6	-40°C~120°C	

*使用温度範囲 短時間での使用温度範囲のみです

**シリコンゴムへの接着力

***UL規格は米国製造製品について、2021年7月時点の情報に基づいて記載



仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、当社は責任を負いません。

3M VHB、3M Scotch Weldは、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2022. All Rights Reserved.
IND-104-B

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-011-511**

9:00～17:00 / 月～金（土日祝年末年始は除く）